

Утверждаю
Директор
БОУ НПО ПУ № 21
_____/Б.И.Немцев

«_____» августа 2012 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы
начального профессионального образования

БОУ НПО "ПУ № 21"

по профессии начального профессионального образования

150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Квалификация: - электрогазосварщик, 4-5 разряд

Форма обучения - очная

Нормативный срок освоения ОПОП – 2 год. и 5 мес.

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования
технический

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ОПОП ОУ

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования бюджетного образовательного учреждения начального профессионального образования Омской области "Профессиональное училище № 21" разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта по профессии начального профессионального образования (далее – НПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №588 от 12.11.2009г. , зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 15532 от 11.12.2009г.) и на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования, реализуемого в пределах ОПОП с учетом профиля получаемого профессионального образования, Устава училища, типового положения об образовательном учреждении начального профессионального образования.

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Занятия начинаются с 1 сентября.

Максимальный объём аудиторной учебной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю. Максимальный объём учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ОПОП. Предусмотрена шестидневная учебная неделя.

В учебном плане используется концентрированный принцип организации учебного процесса, который не требует кратности объёма часов неделям в семестре.

Текущий контроль знаний проводится в форме самостоятельных, тестовых, контрольных работ. Промежуточная аттестация по учебным дисциплинам и профессиональным модулям проводятся непосредственно после окончания освоения соответствующих программ, то есть рассредоточено.

Учебная практика в модулях проводится рассредоточено параллельно с изучением разделов МДК, производственная практика- концентрированно по окончании учебных практик.

Консультации предназначены для контроля выполнения самостоятельной работы обучающимися и работы с неуспевающими обучающимися и распределены следующим образом

Учебная дисциплина, МДК	Кол-во часов консультаций по курсам		
	1 курс	2 курс	3 курс
Русский язык	6	6	
Литература	12	4	
История	8		
Обществознание	2	14	

Химия	8		
Биология	2	2	
ОБЖ	2	2	
Математика	12	14	
Информатика	2		
Физика	10	10	
Основы электротехники	4	6	
Основы автоматизации производства			2
Основы экономики			2
Технологические приемы сборки изделий под сварку	6		
Основы материаловедения	8		
Подготовка металла к сварке	4		
Допуски и технические измерения	6		
Основы инженерной графики	6		
Оборудование техника и технология электросварки	2	4	
Технология газовой сварки		10	
Электросварочные работы на автоматах и полуавтоматах		8	
Технология электродуговой сварки и резки металлов		8	
Технология производства сварных конструкций		8	
Наплавка дефектов под мех. обработку и пробное давление			2
Технология дуговой наплавки деталей			2
Технология газовой наплавки			2
Технология автоматического и механического наплавления			2
Дефекты и способы испытания сварных швов		4	
Безопасность жизнедеятельности			2
Дипломные консультации			34
Всего консультаций по курсам	100	100	50

1.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы НПО формируется в соответствии с Разъяснениями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ начального профессионального или среднего

профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта начального профессионального и среднего профессионального образования

В соответствии со спецификой ОПОП выбран, руководствуясь Рекомендациями Минобрнауки России, 2007г. технический профиль обучения. Учебное время, отведённое на общеобразовательный цикл, увеличено на 84 часа по следующим базовым и профильным учебным дисциплинам:

-русский язык 2 часа

-литература 1 час

-история 1 час

-физическая культура 39 часов

-математика 1 час

-основы безопасности жизнедеятельности (военные сборы) 40 часов

Деление на подгруппы предусмотрено при изучении следующих дисциплин: иностранный язык, информатика и ИКТ.

1.4. Формирование вариативной части ОПОП

Вариативная часть ОПОП использована на дополнение обязательных элементов ФГОС для повышения уровня подготовленности обучающихся и распределена следующим образом:

Основы электротехники 8 часов

Основы материаловедения 18 часов

Оборудование техника и технология электросварки 6 часов

Технология газовой сварки 30 часов

Электросварочные работы на автоматах и полуавтоматах 14 часов

Технология электродуговой сварки и резки металлов 14 часов

Технология производства сварных конструкций 14 часов

Всего на вариативную часть предусмотрено 108 часов.

1.5. Порядок аттестации обучающихся

Промежуточная аттестация по учебным дисциплинам и профессиональным модулям проводится непосредственно после окончания освоения соответствующих программ, то есть рассредоточено.

Промежуточная аттестация проводится в виде зачётов, дифференцированных зачётов (с выставлением балльных оценок), экзаменов, в том числе квалификационных. Дифференцированный зачёт проводится в виде рейтинговых или накопительных системах оценивания. Конкретные формы и процедуры промежуточной аттестации доводятся до обучающихся в течении двух первых месяцев от начала обучения.

В профессиональном модуле ПМ.02 проводятся экзамены по междисциплинарным курсам Технология газовой сварки и Технология электродуговой сварки и резки металлов, и после прохождения обучающимися производственной практики экзамен (квалификационный) без выставления балльных отметок. По остальным модулям экзамены (квалификационные).

Результатом изучения профессионального модуля является освоение профессиональных компетенций.

ФГОС установлена государственная (итоговая) аттестация включающая выполнение выпускной практической квалификационной работы и защиту письменной экзаменационной работы.

Обязательные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию двух профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже 4 разряда по профессиям рабочего, предусмотренного ФГОС.

1.6. Уровни квалификации

ФГОС предусмотрено освоение следующих профессий

Электрогазосварщик, 4-5 разряд

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях) для очной формы обучения

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю профессии НПО или специальности СПО	преддипломная (для СПО)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	37	3	-	-	1		11	52
II курс	31	6	2	-	2		11	52
III курс	5	3	8	-	1	2	2	21
Всего	73	12	10	-	4	2	24	125

3. . План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной учебной нагрузки (включая обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики в составе профессиональных модулей) по курсам и семестрам (час. в семестр)					
			максимальная	самостоятельная учебная работа	обязательная		I курс		II курс		III курс	
					всего занятий	в т. ч. лаб. и практ. занятий	1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
О.00	Общеобразовательный цикл	5/19/3	2587	907	1740	115	448	572	366	354	0	0
ОДб.00	Базовые дисциплины		1780	658	1182	33	274	380	252	276	0	0
ОДб.01	Русский язык	- ДЗ,- Э	120	40	80		20	24	18	18		

ОД6.02	Литература	–, ДЗ,-ДЗ	294	98	196		62	72	18	44		
ОД6.03	Иностранный язык	–, ДЗ,ДЗ,ДЗ	234	78	156		34	40	38	44		
ОД6.04	История	З,ДЗ	177	59	118		52	66				
ОД6.05	Обществознание	–,ДЗ,ДЗ	234	78	156			20	64	72		
ОД6.06	Химия	З,ДЗ	117	39	78	20	34	44				
ОД6.07	Биология	З,ДЗ	117	39	78			36	42			
ОД6.12	Физическая культура	З, ДЗ,ДЗ –	382	172	210		56	54	52	48		
ОД6.13	ОБЖ	–,З,-ДЗ	105	55	110	13	16	24	20	50		
ОДп.00	Профильные дисциплины	–/4/2	807	249	558	82	174	192	114	78	0	0
ОДп.14	Математика	–, ДЗ,ДЗ, Э	444	148	296		78	86	54	78		
ОДп.15	Информатика и ИКТ	–,,ДЗ	105	15	90	60	44	46				
ОДп.16	Физика	–,ДЗ,Э	258	86	172	22	52	60	60			
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	2/7/-	504	168	336	26	164	48	32	0	92	0
ОП.01	Основы инженерной графики	ДЗ	78	26	52	26	52					
ОП.02	Основы автоматизации производства	ДЗ	45	15	30						30	
ОП.03	Основы электротехники	З,ДЗ	93	31	62			30	32			
ОП.04	Основы материаловедения	–,ДЗ	114	38	76		58	18				
ОП.05	Допуски и технические измерения	ДЗ	81	27	54		54					
ОП.06	Основы экономики	ДЗ	45	15	30						30	
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	48	16	32						32	
П.00	Профессиональный цикл	8/8/4	1604	260	1344	32	0	208	214	438	484	0

ПМ.00	Профессиональные модули	8/7/4	1572	260	1312	0	0	208	214	438	452	0
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы	Эк	123	29	94	0	0	94	0	0	0	0
МДК.01.01	Подготовка металла к сварке	ДЗ	51	17	34			34				
МДК 01.02	Технологические приемы сборки металла под сварку	З	36	12	24			24				
УП.01	Учебная практика	ДЗ	36		36			36				
ПП.01	Производственная практика				0							
ПМ.02	Сварка и резка деталей из разл	,Эк	993	187	806	0	0	114	214	262	216	0
МДК.02.01	Оборудование, техника и технология электросварки	-,ДЗ	99	33	66			42	24			
МДК 02.02	Технология газовой сварки	-, ДЗ	135	45	90				40	50		
МДК 02.03	Электросварочные работы на автоматах и полуавтоматах	ДЗ	105	35	70					70		
МДК 02.04	Технология электродуговой сварки и резки металлов	З	117	39	78				78			
МДК 02.05	Технология производства сварных конструкций	ДЗ	105	35	70					70		
УП.02	Учебная практика	ДЗ,ДЗ,ДЗ	216		216			72	72	72		
ПП.02	Производственная практика	ДЗ	216		216						216	
ПМ 03	Наплавка дефектов деталей и узлов	Эк	264	28	236	0	0	0	0	0	236	0

МДК 03.01	Наплавка дефектов под мех. обработку и пробное давление	ДЗ	15	5	10						10	
МДК 03.02	Технология дуговой наплавки деталей	З	24	8	16						16	
МДК 03.03	Технология газовой наплавки	З	24	8	16						16	
МДК 03.04	Технология автоматического и механического наплавления	З	21	7	14						14	
УП 03	Учебная практика	ДЗ	108		108						108	
ПП 03	Производственная практика	ДЗ	72		72						72	
ПМ 04	Дефектация сварных швов и контроль качества	Эк	192	16	176	0	0	0	0	176	0	0
МДК 04.01	Дефекты и способы испытания сварных швов	ДЗ	48	16	32					32		
УП 04	Учебная практика	ДЗ	72		72					72		
ПП 04	Производственная практика	ДЗ	72		72					72		
ФК.00	Физическая культура	ДЗ	32		32	32					32	
Всего			4695	1335	3420	173	612	828	612	792	576	0
ГИА	Государственная (итоговая) аттестация											2
Консультации на учебную группу по 100 часов в учебном году (всего 250 час.) Государственная (итоговая) аттестация:					Всего	дисциплин и МДК	612	720	540	576	180	0
						учебной практики	0	108	72	144	108	0
						производств. практики	0	0	0	72	288	0

Выпускная квалификационная работа с _____ по _____ (2 нед.)		экзаменов (в т. ч. экзаменов (квалификационных))	0	1	1	3	2	0
		дифф. зачетов	10	10	8	10	4	0
		зачетов	3	4	2	0	4	0

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии НПО

№	Наименование
1	Русского языка и литературы
2	Иностранного языка
3	Истории и обществознания
4	Химии и биологии
5	Математики
6	Информатики и ИКТ
7	Физики
8	ОБЖ и безопасности жизнедеятельности
9	Технической графики
10	Теоретических основ сварки и резки металлов
11	Электротехники с лабораторией
12	Слесарная мастерская
13	Сварочная мастерская
14	Спортивный зал
15	Спортивная площадка
16	Место для стрельбы
17	Библиотека с читальным залом